

PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI WODNEJ I REKULTYWACJI S.A.

JASTRZĘBIE - ZDRÓJ, UL. CHLEBOWA 22

SYSTEM ODSALANIA, CZERWIONKA-LESZCZYNY, UL. MŁYŃSKA 24

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

DOSTAWA CHEMIKALIÓW NA POTRZEBY DZIAŁU UTYLIZACJI SOLANEK, PRODUKCJI SOLI I GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ

W ROKU 2027

1. Wodorotlenek sodu (ług sodowy)

- **Ilość:** 40 t.
Minimalna ilość gwarantowana do zamówienia przez Zamawiającego: 20t.
- **Wymagania techniczne:**
 - **Stężenie:** min. 45% (gatunek S).
 - **Zawartość zanieczyszczeń:**
 - Węglany (w przeliczeniu na Na_2CO_3): $\leq 0,5\%$.
 - Arsen (As): $\leq 3 \text{ mg/kg}$.
 - Ołów (Pb): $\leq 0,5 \text{ mg/kg}$.
 - Rtęć (Hg): $\leq 1 \text{ mg/kg}$.
- **Forma dostaw:**
 - **Opakowanie:** Paletopojemniki 1 m^3 .
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.
 - **Minimalna ilość w dostawie:** 3 paletopojemniki.
- **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH, atest do stosowania przy produkcji środków spożywczych.
- **Miejsce dostawy:** PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24.
- **Rozładunek:** Po stronie zamawiającego.

2. Inhibitor Ameroyal 363 lub równoważny

- **Ilość:** do 6 t.
Minimalna ilość gwarantowana do zamówienia przez Zamawiającego: 4 t.
- **Wymagania techniczne:**

Data dokumentu: 11.08.2026

- Produkt równoważny musi posiadać parametry użytkowe i techniczne odpowiadające lub przewyższające **Ameroyal 363**, potwierdzone przez Wykonawcę.
 - Produkt nie może rozkładać się do temperatury 120°C.
 - **Forma dostaw:**
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.
 - **Minimalna ilość w dostawie:** około 1 t.
 - **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH, atest do stosowania w produkcji środków spożywczych lub wody pitnej.
 - **Miejsce dostawy:** PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24.
 - **Rozładunek:** Po stronie zamawiającego.
-

3. Disiarczan sodu (Pirosiarczyn sodu)

- **Ilość:** 15 t.
Minimalna ilość gwarantowana do zamówienia przez Zamawiającego: 10 t.
 - **Wymagania techniczne:**
 - **Wzór chemiczny:** $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$.
 - **pH:** 4,0-5,5 (dla 10% roztworu wodnego).
 - **Zawartość zanieczyszczeń:**
 - Żelazo (Fe): $\leq 10 \text{ mg/kg}$ (w przeliczeniu na SO_2).
 - Selen (Se): $\leq 5 \text{ mg/kg}$ (w przeliczeniu na SO_2).
 - Arsen (As): $\leq 3 \text{ mg/kg}$.
 - Ołów (Pb): $\leq 2 \text{ mg/kg}$.
 - Rtęć (Hg): $\leq 1 \text{ mg/kg}$.
 - **Forma dostaw:**
 - **Opakowanie:** Worki 25 kg na paletach 1 t.
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.
 - **Minimalna ilość w dostawie:** 5 t.
 - **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH, atest do stosowania przy produkcji środków spożywczych.
 - **Miejsce dostawy:** PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24 lub ul. Nowy Dwór 22.
 - **Rozładunek:** Po stronie zamawiającego.
-

4. Kwas siarkowy

- **Ilość:** 160 t.
Minimalna ilość gwarantowana do zamówienia przez Zamawiającego: 100 t.
- **Wymagania techniczne:**

Data dokumentu: 11.08.2026

- **Stężenie:** min. 92%.
- Atest higieniczny PZH do stosowania w produkcji żywności lub wody pitnej (aktualny przez cały okres obowiązywania umowy).
- **Jakość:** Wymagana analiza jakościowa z uwzględnieniem metali ciężkich.
- **Forma dostaw:**
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.
 - **Jednorazowa dostawa:** Autocysterna, około 25 t.
 - **Dodatkowa opcja:** W uzasadnionych przypadkach możliwość dostawy w paletopojemnikach.
- **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH, świadectwo kontroli jakości do każdej partii.
- **Miejsce dostawy:** PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24.
- **Rozładunek:** Po stronie Wykonawcy, pod nadzorem Zamawiającego. Złącze do podłączenia: eurozłącze. Autocysterna musi być wyposażona w sprawny układ pompowo – rozładowniczy, dostosowany do przetłaczania kwasu siarkowego oraz elastyczne węże ze złączem typu Euro (prosimy o podanie średnicy, np. DN50/DN80).

5. Siarczan glinu

- **Ilość:** 80 t.
Minimalna ilość gwarantowana do zamówienia przez Zamawiającego: 60 t.
- **Wymagania techniczne:**
 - **Stężenie:** min. 17%.
 - **Granulacja:** 4-7 mm.
 - **pH:** $\geq 2,9$ (dla 5% roztworu).
 - **Zawartość zanieczyszczeń:**
 - Metale alkaliczne i ziem alkalicznych: $\leq 0,4\%$.
 - Selen (Se): $\leq 30,0$ mg/kg.
 - Fluorki (F): ≤ 30 mg/kg.
 - Arsen (As): $\leq 3,0$ mg/kg.
 - Ołów (Pb): $\leq 5,0$ mg/kg.
 - Rtęć (Hg): $\leq 1,0$ mg/kg.
- **Forma dostaw:**
 - **Opakowanie:** Worki typu Big-Bag 1 t.
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.
 - **Minimalna ilość w dostawie:** 20 t.
- **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH, atest do stosowania przy produkcji wody pitnej.
- **Miejsce dostawy:** PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24 lub Nowy Dwór 22.
- **Rozładunek:** Po stronie zamawiającego.

6. Antypieniacz Nalco 131S (FDA lub PZH) lub równoważny (FDA lub PZH)

- Ilość: 2,5 t.
Minimalna ilość gwarantowana do zamówienia przez Zamawiającego: 1,5 t.
- Wymagania techniczne:
 - Produkt równoważny musi posiadać parametry użytkowe i techniczne odpowiadające lub przewyższające **Nalco 131S**.
 - Produkt nie może rozkładać się do temperatury 120°C.
- Forma dostaw:
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.
 - **Jednorazowa dostawa:** 100 kg.
- **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH, atest do stosowania w produkcji żywności lub wody pitnej.
- **Miejsce dostawy:** PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24.
- **Rozładunek:** Po stronie zamawiającego.

7. Siarczan miedzi (II) (Siarczan miedzi gat. S)

- Ilość: 1 t.
Minimalna ilość gwarantowana do zamówienia przez Zamawiającego: 0,5 t.
- Wymagania techniczne:
 - Gatunek: techniczny – do wykorzystania w rolnictwie, przemyśle.
 - Czystość główna: ≥98
- Forma dostaw:
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.
 - **Jednorazowa dostawa:** 200 kg w opakowaniach 25 kg.
- **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH.
- **Miejsce dostawy:**
 - PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24.
 - Rozładunek na Stacji Przygotowania Solanek, ul. Nowy Dwór 22, 44-230 Czerwionka-Leszczyny.
- **Rozładunek:** Po stronie zamawiającego.

8. Chemia kotłowa ESC R 123 L lub równoważna

- Ilość: 2,5 t.
Minimalna ilość gwarantowana do zamówienia przez Zamawiającego: 2,0 t.
- Wymagania techniczne:

Data dokumentu: 11.08.2026

- Produkt równoważny musi posiadać parametry użytkowe i techniczne odpowiadające lub przewyższające **ESC R 123 L**.
 - Wymagane stanowisko FDA dotyczące kontaktu z produktami spożywczymi.
 - **Forma dostaw:**
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.
 - **Jednorazowa dostawa:** Preferowana 200 kg.
 - **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH.
 - **Miejsce dostawy:** PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24.
 - **Rozładunek:** Po stronie zamawiającego.
-

9. Jodan potasu (KIO_3) gatunek spożywczy (FDA lub PZH)

- **Ilość:** do 0,5 t.
Minimalna ilość gwarantowana do zamówienia przez Zamawiającego: 0,25 t.
 - **Wymagania techniczne:**
 - **Okres trwałości:** Minimum 24 miesiące od daty zakupu.
 - Gatunek spożywczy.
 - **Forma dostaw:**
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.
 - **Jednorazowa dostawa:** 250 kg.
 - **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH.
 - **Miejsce dostawy:** PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24.
 - **Rozładunek:** Po stronie zamawiającego.
-

10. Azotan srebra ($AgNO_3$)

- **Ilość:** do 5 kg.
Minimalna ilość gwarantowana do zamówienia przez Zamawiającego: 2 kg.
- **Wymagania techniczne:**
 - **Gatunek:** Czysty do analiz (cz.d.a.).
 - **Czystość:** min. 99,8%.
 - Należy dołączyć świadectwo kontroli jakości potwierdzające zgodność ze specyfikacją.
- **Forma dostaw:**
 - **Opakowanie:** Butelki lub inne szczelne, światłochronne opakowania.
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.
- **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH.
- **Miejsce dostawy:** PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24.

Data dokumentu: 11.08.2026

- **Rozładunek:** Po stronie zamawiającego.

Uwagi końcowe

- **Równoważność produktów:** Gdziekolwiek w niniejszej specyfikacji użyto nazw handlowych, takich jak Ameroyal 363, Nalco 131S, czy ESC R 123 L, Zamawiający dopuszcza produkty równoważne. Oferent zobowiązany jest w takim przypadku do przedstawienia pełnej dokumentacji (karta charakterystyki, świadectwo jakości, analiza składu), która jednoznacznie potwierdzi, że oferowany produkt spełnia wymagane parametry techniczne i jakościowe, a także ma takie samo lub lepsze zastosowanie i skuteczność jak produkt referencyjny.
- **Specyfikacja techniczna:** Oferent jest zobowiązany do przedstawienia pełnej specyfikacji technicznej oferowanego produktu.
- **Oferty częściowe:** Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.
- **Bezpieczeństwo i Higiena Pracy (BHP):** Wykonawca jest odpowiedzialny za **bezpieczny transport i rozładunek** dostarczanych materiałów, w szczególności kwasu siarkowego. Wszelkie prace muszą być prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP oraz instrukcjami przekazanymi przez Zamawiającego. Wykonawca ma obowiązek zapewnić pracownikom odpowiednie środki ochrony osobistej.
- **Gwarancja jakości:** Do każdej partii dostarczonych chemikaliów Wykonawca zobowiązany jest dołączyć **świadectwo kontroli jakości lub atest**, potwierdzający, że produkt spełnia wszystkie wymagania określone w niniejszej specyfikacji technicznej. W przypadku stwierdzenia niezgodności, Wykonawca jest zobowiązany do niezwłocznej wymiany wadliwej partii na własny koszt.
- **Wymogi środowiskowe:** Dostarczone chemikalia, ich opakowania i procesy dostawy muszą być zgodne z obowiązującymi przepisami prawa polskiego i unijnego w zakresie ochrony środowiska. Wykonawca musi zapewnić, że opakowania są odpowiednio oznakowane, a transport odbywa się w sposób zapobiegający wyciekom i innym zanieczyszczeniom. **Odpowiedzialność za szkody:** Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za wszelkie szkody, które powstaną w trakcie transportu, dostawy i rozładunku chemikaliów, w tym szkody wyrządzone osobom trzecim, mieniu Zamawiającego oraz środowisku naturalnemu.

Zakres zamówienia i prawo opcji

- **Przedmiot i wolumen zamówienia podstawowego:** Wymagane ilości chemikaliów, określone szczegółowo w opisie przedmiotu zamówienia, stanowią gwarantowane przez Zamawiającego zamówienie podstawowe. Wykonawca zobowiązuje się do pełnej realizacji wolumenu podstawowego na zasadach i warunkach opisanych w niniejszej Specyfikacji.
- **Zakres i warunki Prawa Opcji:** Zamawiający zastrzega sobie jednostronne Prawo Opcji, polegające na możliwości zwiększenia wolumenu dostaw poszczególnych pozycji

Data dokumentu: 11.08.2026

asortymentowych chemikaliów. Maksymalny wymiar opcji wynosi do 30% wielkości określonej dla zamówienia podstawowego.

- **Procedura aktywacji:** Warunkiem uruchomienia Prawa Opcji jest przekazanie Wykonawcy jednostronnego, pisemnego oświadczenia woli Zamawiającego (dopuszcza się formę elektroniczną na wskazany w umowie adres e-mail) w okresie związania umową.
- **Warunki cenowe:** Wszystkie dostawy realizowane w ramach Prawa Opcji będą wykonywane na identycznych warunkach technicznych, logistycznych oraz po cenach jednostkowych netto/brutto tożsamyh z cenami określonymi dla zamówienia podstawowego.
- **Charakter prawny opcji:** Skorzystanie z Prawa Opcji jest wyłącznie uprawnieniem, a nie obowiązkiem Zamawiającego. Niewykorzystanie opcji w całości lub w jakiegokolwiek części nie stanowi podstawy do nienależytego wykonania umowy i nie rodzi po stronie Wykonawcy żadnych roszczeń finansowych, odszkodowawczych ani żądań zmiany warunków umowy.