

PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI WODNEJ I REKULTYWACJI S.A.
JASTRZĘBIE ZDRÓJ, UL. CHLEBOWA 22

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Zatrudnienie brygady do wykonywania prac spawalniczo-ślusarskich w latach 2026-2027 (24 miesiące)

1. Brygada winna stawić się na wezwanie zleceniodawcy do 24 godzin od powiadomienia o takiej konieczności łącznie z sobotami, niedzielami i świętami; lub niezwłocznie (jeśli jest to technicznie możliwe). Zgłoszenie konieczności wystawienia brygady odbywa się drogą elektroniczną lub telefoniczną przez Zamawiającego do Wykonawcy na wskazany numer kontaktowy do osoby odpowiedzialnej za realizację prac serwisowych. W przypadku powiadomienia przed godziną 14:00; brygada jest zobowiązana stawić się do pracy w PGWiR S.A. Czerwionka -Leszczyny w zależności od potrzeb Zamawiającego w ilości do 6 osób do godziny 6:00 dnia następnego.
2. W przypadku konieczności zwiększenia ilości osób w brygadzie, w celu szybkiego usunięcia awarii, brygada winna zostać wzmocniona osobowo, po uprzednim uzgodnieniu ze Zleceniodawcą, w terminie nie dłuższym niż 72 godziny od dnia zgłoszenia awarii. Roboty zlecone w trybie awaryjnym będą wykonywane nieprzerwanie przez 24 godziny na dobę przez Wykonawcę lub jego podwykonawców, na jego koszt, do momentu usunięcia awarii i przywrócenia ruchu. Wykonawca musi zapewnić stałą gotowość brygady do pracy 24/7 (system zmianowy).
3. Firma wystawiająca brygadę powinna posiadać odpowiednie zaplecze techniczno-organizacyjne umożliwiające w razie potrzeby opracowanie technologii spawania, montażu i wykonawstwa oraz wykwalifikowanych pracowników z odpowiednimi uprawnieniami do wykonywania robót objętych przetargiem. Wykonawca powinien posiadać własną, udokumentowaną i wdrożoną procedurę kontroli jakości (np. w oparciu o normy serii ISO 9001 lub EN ISO 3834) oraz własny park maszynowy (np. mobilne spawarki TIG/MIG/MAG/MMA, urządzenia do cięcia plazmą/gazem, zestawy do obróbki cieplnej, narzędzia do precyzyjnego montażu mechanicznego).
4. Firma powinna dołączyć do przedstawionej oferty posiadane certyfikaty oraz dokumenty świadczące o co najmniej 3-letnim doświadczeniu w wykonywaniu robót na materiałach wskazanych w niniejszej specyfikacji. Wymagane jest przedstawienie minimum 3 referencji z zakresu prac z ostatniego 3-lecia, których przedmiotem było spawanie ww. materiałów specjalistycznych (DUPLEX, Tytan, 254SMO, itp.).

Wykonawca w ramach prac odpowiedzialny jest za montaż i demontaż rusztowań niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza wykonanie rusztowań specjalistycznych przez firmę zewnętrzną, po zaakceptowaniu kosztów z tym związanych przez Zamawiającego. Koszty związane z budową, demontażem, transportem i utrzymaniem rusztowań będą refakturowane na Zamawiającego bez narzutów. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za bezpieczeństwo, certyfikację tych rusztowań i bezpieczeństwo pracujących na nich pracowników.

W przypadku konieczności zakupu materiałów lub części specjalistycznych, niezbędnych do wykonania remontu (za wyjątkiem materiałów, narzędzi i części ujętych w ust. 7), Wykonawca dokona ich zakupu, po uprzednim zaakceptowaniu ceny przez Zamawiającego, a wszystkie koszty z tym związane refakturuje na Zamawiającego bez dodatkowych narzutów. Wykonawca jest zobowiązany do poszukiwania materiałów o najniższej cenie rynkowej (udowodnione min. 3 ofertami lub pisemnym uzasadnieniem wyboru).

5. **Wymagania kwalifikacyjne brygady posiadającej uprawnienia napraw urządzeń podlegających Urzędowi Dozoru Technicznego:**
- a) spawanie oraz wykonywanie elementów ze stali wysokostopowych np. 254SMO, 316L, 304L, monel oraz stalach typu DUPLEX np. SAF 2507
 - b) spawanie tytanu oraz jego stopów,
 - c) uprawnienia do wytwarzania, napraw i modernizacji urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych zgodnie z zakresem UDT wymagany przez Zamawiającego oraz samodzielne przygotowywanie, uzgadnianie i prowadzenie dokumentacji napraw/modernizacji w celu odbioru UDT. projektowanie oraz wykonywanie rusztowań potrzebnych do prac montażowo-spawalniczych,
 - d) spawanie oraz wykonywanie elementów ze stali zwykłej i kotłowej,
 - e) spawanie i obróbka aluminium i jego stopów,
 - f) spawanie i obróbka miedzi i jej stopów,
 - g) naprawy kompozytowe (np. owijki, laminowanie) na rurociągach i elementach stalowych,
 - h) uszczelnianie systemów hydraulicznych i pneumatycznych,
 - i) montaż i demontaż rurociągów ze stali, tytanu i tworzyw sztucznych (PE, PP, PVDF),
 - j) Wykonywanie badań nieniszczących (NDT): co najmniej uprawnienia VT (Wizualne) i PT (Penetracyjne) I lub II stopnia dla Wykonawcy lub personelu.
6. **Wymagania kwalifikacyjne brygady dla pozostałych robót niewymagających uprawnień do naprawy urządzeń podlegających UDT:**
- a) spawanie oraz wykonywanie elementów ze stali wysokostopowych np. 254SMO, 316, 316L, 316Ti, 304L, monel oraz stalach typu DUPLEX, SUPER DUPLEX, np. SAF 2507
 - b) spawanie tytanu oraz jego stopów,
 - c) spawanie i obróbka aluminium i miedzi oraz ich stopów,
 - d) demontaż, wykonywanie i montaż izolacji zewnętrznych zbiorników, rurociągów i urządzeń,
 - e) spawanie i obróbka miedzi i jej stopów,
 - f) naprawy kompozytowe (np. owijki, laminowanie) na rurociągach i elementach stalowych,
 - g) uszczelnianie systemów hydraulicznych i pneumatycznych,
 - h) montaż i demontaż łożysk, sprzęgieł i uszczelnień mechanicznych,
 - i) ogólnie pojęte prace warsztatowe, ślusarskie i spawalnicze,
 - j) regeneracja elementów metalowych metodą napawania,
 - k) montaż i demontaż rurociągów ze stali, tytanu i tworzyw sztucznych (PE, PP, i innych)
 - l) klejenie oraz wykonywanie elementów z tworzyw epoksydowych GRE i poliestrowych GRP,
 - m) projektowanie oraz wykonywanie rusztowań potrzebnych do prac montażowo-spawalniczych,
 - n) spawanie oraz wykonywanie elementów ze stali zwykłej i kotłowej,
 - o) montaż i demontaż łożysk, sprzęgieł i uszczelnień mechanicznych, osiowanie urządzeń,
 - p) przygotowywanie dokumentacji technicznej i naprawa elementów konstrukcji hal i budynków,
 - q) inne prace warsztatowe nieujęte w zestawieniu, a niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia.
7. Firma wystawiająca brygadę powinna zapewnić pracę sprzętu z użyciem specjalistycznych narzędzi, materiałami pomocniczymi (elektrody do stali zwykłych, kwasoodpornych oraz typu DUPLEX, SMO i tytan; monel, gazy techniczne, tarcze szlifierskie, uszczelki, materiały do klejenia GRE i GRP itp.) oraz przygotowanie technologii w przypadku prac, które tego wymagają. Firma powinna dysponować odpowiednim zapleczem narzędziowym do wykonania przedmiotu zamówienia, w tym również zapleczem maszynowym i spawalniczym.
8. Wykonawca dochowa wszelkiej staranności i wykona wszystkie niezbędne operacje technologiczne (wymagane przez producentów użytych materiałów) wpływające na jakość wykonanych prac i ich trwałość.
9. Po wykonaniu robót firma dostarczy poświadczenie kontroli jakości stwierdzające jakość wykonanych robót, w tym protokoły z przeprowadzonych badań NDT (jeśli wymagane), protokoły ciśnieniowe (jeśli wymagane), protokoły pomiarów geometrycznych oraz certyfikaty jakości materiałów użytych do naprawy (jeśli wymagane).

10. Umowa zostanie zawarta na okres 2 lat od dnia podpisania umowy jednak nie wcześniej niż 30.04.2026.
11. Oferent przedstawi ceny za zatrudnienie brygady do wykonywania awaryjnych prac spawalniczo-ślusarskich z podziałem na roboty:
 - a) **Wymagające uprawnień do naprawy urządzeń podlegających UDT.**
Wymagane jest podanie kosztu jednej roboczogodziny z uwzględnieniem wszystkich czynników kosztotwórczych wraz z pracą sprzętu i użyciem specjalistycznych narzędzi, materiałami pomocniczymi (elektrody spawalniczych, drut tytanowy do spawania, gazy techniczne, tarcze szlifierskie, materiały do klejenia GRE i GRP itp.), koszty transportu oraz przygotowanie technologii w przypadku prac, które tego wymagają.
W kalkulacji roboczogodziny nie uwzględniać elementów ujętych w punkcie 4 specyfikacji technicznej.
 - b) **Dla pozostałych robót niewymagających uprawnień do naprawy urządzeń podlegających UDT.**
Wymagane jest podanie kosztu jednej roboczogodziny z uwzględnieniem wszystkich czynników kosztotwórczych wraz z pracą sprzętu i użyciem specjalistycznych narzędzi, materiałami pomocniczymi (elektrody do stali zwykłych i kwasoodpornych, gazy techniczne, tarcze szlifierskie, materiały do klejenia GRE i GRP itp.), koszty transportu oraz przygotowanie technologii w przypadku prac, które tego wymagają. W kalkulacji roboczogodziny MUSZĄ być uwzględnione wszystkie koszty wymienione w punkcie 7 oraz koszty transportu do 100 km w obydwie strony, wynagrodzenia, ZUS, ubezpieczenia, podatki, koszty nadzoru technicznego i BHP, przygotowanie technologii. W kalkulacji roboczogodziny nie uwzględniać elementów ujętych w punkcie 4.
12. Rozliczenie godzinowe będzie prowadzone na podstawie listy obecności prowadzonej przez Zamawiającego, a na koszt Zamawiającego składać się będzie suma: (ilość pracowników brygady x ilość rbg) + refaktura kosztów materiałów + refaktura kosztów rusztowań i ich dzierżawy.
13. Wykonawca będzie prowadził rozliczenie z Zamawiającym w ujęciu miesięcznym.
14. Wykonawca przedstawi szczegółowe warunki gwarancji. Wykonane roboty winny być objęte minimum 12 miesięczną gwarancją.
15. Prace Brygady Remontowej mogą być wykonywane na wszystkich obiektach należących do Zamawiającego, podlegających Działowi Utylizacji Solanek, Produkcji Soli i Gospodarki Wodno-Ściekowej.
16. Wymagania dodatkowe dotyczące BHP oraz inne uwagi
 - a) Wykonawca zobowiązany jest zabezpieczyć teren robót w taki sposób, aby prowadzone prace nie miały żadnego wpływu na proces produkcyjny. Zamawiający oświadcza, że jest producentem soli spożywczej z wdrożonymi systemami ISO i HACCP. Wykonawca musi zapewnić spełnienie wszystkich norm bezpieczeństwa produkcji. Szkody poczynione z winy wykonawcy robót, odtworzy na własny koszt. W uzasadnionych przypadkach prace będą prowadzone w okresach postojowych instalacji Systemu Odsalania.
 - b) Podczas realizacji robót Wykonawca będzie przestrzegać przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy. W szczególności Wykonawca ma obowiązek zadbać, aby pracownicy nie wykonywali pracy w warunkach niebezpiecznych, szkodliwych dla zdrowia oraz nie spełniających odpowiednich wymagań sanitarnych. Na terenie zakładu Zamawiającego obowiązuje zakaz palenia wyrobów tytoniowych i e-papierosów.
 - c) Pracownicy Wykonawcy są zobligowani do noszenia odzieży roboczej na terenie Zamawiającego, która w łatwy sposób umożliwi ich identyfikację: min. hełm ochrony, odzież z rozpoznawalnym znakiem firmy, identyfikator, kamizelka odblaskowa. Dodatkowo pracownicy są zobligowani do posiadania aktualnych uprawnień spawalniczych, zaświadczeń zdrowotnych i aktualnego szkolenia BHP na terenie zakładu. Wszyscy pracownicy muszą posiadać ważne szkolenia BHP wstępne i okresowe oraz uprawnienia do pracy na wysokości (jeśli dotyczy) i inne uprawnienia wymagane na terenie zakładu (np. obsługa wózków widłowych/suwnic, jeśli używane).
 - d) Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość prac i ich zgodność z obecnie obowiązującymi przepisami i normami.

- e) Wykonawca zobowiązany jest – po zakończeniu prac – do oczyszczenia i uporządkowania całego placu robót, którego dotyczyły wykonywane prace. Wszelkie odpady powstałe w wyniku prac Wykonawca usunie na swój koszt do dedykowanych przez Zamawiającego pojemników lub poza teren Zamawiającego, z obowiązkiem dostarczenia karty przekazania odpadu (KPO), chyba że Zamawiający postanowi inaczej.
- f) Wszelkie materiały (zgodnie z zakresem rzeczowym) i narzędzia (w tym oświetlenie LED do doświetlania miejsca pracy) potrzebne do wykonania przedmiotu umowy dostarcza Wykonawca. Wszelkie narzędzia i oświetlenie powinny posiadać stosowne atesty.
- g) Wykonawca wykona wszystkie operacje związane z transportem narzędzi i materiałów oraz innych niezbędnych elementów do wykonania przedmiotu umowy do miejsca jego zabudowy na swój koszt.
- h) Zamawiający ma prawo wstrzymania prac w dowolnym momencie. Wykonawca zobowiązany jest wówczas do natychmiastowego zaniechania prac. Wstrzymanie i wznowienie prac odbywa się w formie pisemnej. W przypadkach związanych z BHP wstrzymanie prac może odbywać się w formie ustnej.
- i) Za nieprzestrzeganie zasad BHP na terenie Zamawiającego, Zamawiający ma prawo nałożyć mandat w wysokości 50,00 do 5.000,00 zł netto, który stanowi odliczenie od faktury za wykonanie przedmiotu zamówienia.

UWAGA:

1. Do prac remontowych może być dopuszczona firma posiadająca odpowiednie doświadczenie w pracy z maszynami takimi jak kompresory (w tym kompresory do sprężania opar), sprężarki wysokociśnieniowe przemysłowe, kotły parowe pow. 50kW, instalacje cieplne powyżej 50kW, przemysłowe urządzenia odbiorcze pary i ciepła pow. 50kW, pompy, ssawy, wentylatory, dmuchawy (wszystkie pow. 50kW), urządzenia do składowania, magazynowania i przetwarzania paliw o masie pow. 100 Mg, instalacje wodne, instalacje przemysłowe, instalacje hutnicze i stosowane w przemyśle ciężkim (w tym w górnictwie), instalacje elektrociepłownicze i elektroenergetyczne, inne instalacje przemysłowe niewymienione powyżej. Zakres prac na w/w powinien pokrywać się z zakresem przedstawionym w specyfikacji.
2. Zamawiający dopuszcza wykonanie umowy przy udziale podwykonawców z tym, że w przypadku zlecenia robót podwykonawcom potrzebna jest zgoda Zamawiającego" jest niewystarczający. Należy dodać: "Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia Zamawiającemu szczegółowych danych podwykonawcy (nazwa, NIP, zakres prac, kwalifikacje) na etapie składania oferty dla części prac, które planuje powierzyć podwykonawcy, oraz każdorazowo przed zleceniem prac podwykonawcy nieujętemu w ofercie. Za jakość prac podwykonawcy i jego kwalifikacje pełną odpowiedzialność ponosi Wykonawca główny."