

PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI WODNEJ I REKULTYWACJI S.A.

JASTRZĘBIE ZDRÓJ , UL. CHLEBOWA 22

SYSTEM ODSALANIA, CZERWIONKA-LESZCZYNY, UL. MŁYŃSKA 24

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

DOSTAWA CHEMIKALIÓW NA POTRZEBY DZIAŁU UTYLIZACJI SOLANEK, PRODUKCJI SOLI I GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ

W ROKU 2026

*** * ***

1. Antypieniacz Nalco 131S lub równoważny (FDA)

- **Ilość:** 2,5 Mg.
- **Wymagania techniczne:**
 - Produkt równoważny musi posiadać parametry użytkowe i techniczne odpowiadające lub przewyższające **Nalco 131S**.
 - Produkt nie może rozkładać się do temperatury 120°C.
- **Forma dostaw:**
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.
 - **Jednorazowa dostawa:** 100 kg.
- **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH, atest do stosowania w produkcji żywności lub wody pitnej.
- **Miejsce dostawy:** PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24.
- **Rozładunek:** Po stronie zamawiającego.

2. Chemia kotłowa ESC R 123 L lub równoważna

- **Ilość:** 2,5 Mg.
- **Wymagania techniczne:**
 - Produkt równoważny musi posiadać parametry użytkowe i techniczne odpowiadające lub przewyższające **ESC R 123 L**.
 - Wymagane stanowisko FDA dotyczące kontaktu z produktami spożywczymi.
- **Forma dostaw:**
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.

Data dokumentu: 10.12.2025

- **Jednorazowa dostawa:** Preferowana 200 kg.
 - **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH.
 - **Miejsce dostawy:** PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24.
 - **Rozładunek:** Po stronie zamawiającego.
-

3. Azotan srebra (AgNO_3)

- **Ilość:** do 5 kg.
 - **Wymagania techniczne:**
 - **Gatunek:** Czysty do analiz (cz.d.a.).
 - **Czystość:** min. 99,8%.
 - Należy dołączyć świadectwo kontroli jakości potwierdzające zgodność ze specyfikacją.
 - **Forma dostaw:**
 - **Opakowanie:** Butelki lub inne szczelne, światłochronne opakowania.
 - **Sposób:** Sukcesywnie, na wezwanie telefoniczne lub mailowe.
 - **Dokumentacja:** Karta charakterystyki, dane rejestracji REACH.
 - **Miejsce dostawy:** PGWiR S.A. System Odsalania, 44-230 Czerwionka-Leszczyny, ul. Młyńska 24.
 - **Rozładunek:** Po stronie zamawiającego.
-

Uwagi końcowe

- **Równoważność produktów:** Gdziekolwiek w niniejszej specyfikacji użyto nazw handlowych, takich jak Ameroyal 363, Nalco 131S, czy ESC R 123 L, Zamawiający dopuszcza produkty równoważne. Oferent zobowiązany jest w takim przypadku do przedstawienia pełnej dokumentacji (karta charakterystyki, świadectwo jakości, analiza składu), która jednoznacznie potwierdzi, że oferowany produkt spełnia wymagane parametry techniczne i jakościowe, a także ma takie samo lub lepsze zastosowanie i skuteczność jak produkt referencyjny.
- **Specyfikacja techniczna:** Oferent jest zobowiązany do przedstawienia pełnej specyfikacji technicznej oferowanego produktu.
- **Oferty częściowe:** Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.
- **Bezpieczeństwo i Higiena Pracy (BHP):** Wykonawca jest odpowiedzialny za **bezpieczny transport i rozładunek** dostarczanych materiałów, w szczególności kwasu siarkowego. Wszelkie prace muszą być prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP oraz instrukcjami przekazanymi przez Zamawiającego. Wykonawca ma obowiązek zapewnić pracownikom odpowiednie środki ochrony osobistej.
- **Gwarancja jakości:** Do każdej partii dostarczonych chemikaliów Wykonawca zobowiązany jest dołączyć **świadectwo kontroli jakości lub atest**, potwierdzający, że produkt spełnia wszystkie wymagania określone w niniejszej specyfikacji technicznej.

Data dokumentu: 10.12.2025

W przypadku stwierdzenia niezgodności, Wykonawca jest zobowiązany do niezwłocznej wymiany wadliwej partii na własny koszt.

- **Zmiany ilościowe:** Ilości podane w specyfikacji są szacunkowe i mogą ulec zmianie w trakcie trwania umowy, w zależności od bieżących potrzeb Zamawiającego. Realizowana będzie jedynie faktycznie zamówiona i odebrana ilość. Zamawiający zastrzega sobie prawo do **zmniejszenia lub zwiększenia ilości** poszczególnych pozycji o wartość do 30% bez konieczności aneksowania umowy.
- **Wymogi środowiskowe:** Dostarczone chemikalia, ich opakowania i procesy dostawy muszą być zgodne z obowiązującymi przepisami prawa polskiego i unijnego w zakresie ochrony środowiska. Wykonawca musi zapewnić, że opakowania są odpowiednio oznakowane, a transport odbywa się w sposób zapobiegający wyciekom i innym zanieczyszczeniom. **Odpowiedzialność za szkody:** Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za wszelkie szkody, które powstaną w trakcie transportu, dostawy i rozładunku chemikaliów, w tym szkody wyrządzone osobom trzecim, mieniu Zamawiającego oraz środowisku naturalnemu.
- Do postępowania może przystąpić Firma, wobec której Zamawiający nie prowadzi postępowania reklamacyjnego oraz który w odczuciu Zamawiającego posiada nieposzlakowaną opinię w realizacji dostaw.