

# PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI WODNEJ I REKULTYWACJI S.A.

JASTRZĘBIE-ZDRÓJ, UL. CHLEBOWA 22

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Do postępowania przetargowego na:

### WYKONANIE REMONTU POMP WIROWYH ŚREDNIO-CIŚNIENIOWYCH W 2025 ROKU

#### 1. Przedmiot zamówienia:

Wykonanie remontu pomp średniociśnieniowych:

- |                   |          |
|-------------------|----------|
| 1) OS - 250 AM/2  | - 1 szt. |
| 2) OS - 250 AM/3  | - 1 szt. |
| 3) OS - 250 AM/4  | - 1 szt. |
| 4) OS - 200 B/2   | - 1 szt. |
| 5) OS - 200 B/3   | - 1 szt. |
| 6) OS - 200 B/4   | - 1 szt. |
| 7) OS - 100 AM/2  | - 1 szt. |
| 8) OS - 150 AM/2  | - 1 szt. |
| 9) OS - 150 AM/3  | - 1 szt. |
| 10) OS - 150 AM/4 | - 1 szt. |
| 11) OS - 150 AM/5 | - 1 szt. |
| 12) OS - 150 AM/6 | - 1 szt. |
| 13) WPS 150/3     | - 1 szt. |
| 14) PS - 150 Z/2  | - 1 szt. |
| 15) PS - 200 Z/3  | - 1 szt. |
| 16) PS - 200 Z/4  | - 1 szt. |
| 17) PH 150 - 440  | - 1 szt. |
| 18) PH 250 - 540  | - 1 szt. |
| 19) PH 250 - 570  | - 1 szt. |

#### 2. Termin realizacji.

1. Maksymalny termin wykonania przedmiotu postępowania 31.12.2025 r.
2. Prace wykonywane będą w zależności od bieżących potrzeb Spółki.

#### 3. Warunki pracy pomp.

1. Pompy przeznaczone do remontu służą do pompowania wód kopalnianych oraz innych wód przemysłowych zanieczyszczonych chemicznie i mechanicznie.
2. Osady w pompach mogą mieć podwyższoną promieniotwórczość naturalną.
3. Materiały użyte do remontu pomp powinny być w wersji materiałowej - odporne na ścieranie.

4. Wykonawca przedstawi również ofertę wariantową na wykonanie remontu pomp ujętych w ust.1 pkt. 1-19 w wykonaniu odpornym na korozyjne środowisko wysokiego zasolenia jonami Cl tzw. wykonanie soloodporne.

**4. Zakres remontu:**

1. Demontaż pompy i weryfikacja podzespołów
2. Czyszczenie i regeneracja:
  - a) kadłuba ssawnego
  - b) kadłuba tłocznego
  - c) kadłubów stopniowych
  - d) korpusów łożyskowych I i II
  - e) kierownic doprowadzających lub ich wymiana
3. Wymiana na nowe:
  - a) wirników,
  - b) kierownic odśrodkowych,
  - c) tulei uszczelniających,
  - d) pierścieni uszczelniających,
  - e) tulei kadłuba ssawnego,
  - f) tulei kadłuba tłocznego,
  - g) tulei dystansowych,
  - h) łożysk tocznych,
  - i) wału pompy z nakrętkami oraz tulejami ochronnymi,
  - j) uszczelnień sznurowych dławnic,
  - k) ścianek kadłuba tłocznego i ssawnego,
  - l) elementów złącznych,
4. Regeneracja części niewymienianych.
5. Montaż pompy.
6. Zabezpieczenie antykorozyjne części zewnętrznych przez dwukrotne malowanie farbą podkładową i nawierzchniową.
7. Wykonanie prób ruchowych.
8. Wystawienie protokołów i dokumentacji z badań końcowych na stacji prób oraz karty gwarancyjnej.
9. Znakowanie pomp po wykonanym remoncie tabliczką znamionową z numerem ewidencyjnym pompy, nazwą wykonawcy remontu i datą jego wykonania.

Podzespoły pomp podlegające regeneracji w przypadku uszkodzeń mechanicznych mogą podlegać wymianie po uzgodnieniu z przedstawicielem Zamawiającego zostaną doliczone do kosztów remontu zgodnie z cennikiem części w oparciu o notatkę służbową z komisyjnych oględzin zatwierdzoną przez przedstawiciela Zarządu Zamawiającego.

**Zamawiający nie dopuszcza składanie ofert częściowych**

**Sprzedający zobowiązuje się przekazać Kupującemu dokument kontroli jakości i karty gwarancyjne dostarczanych materiałów przy każdej dostawie oraz po każdorazowych ewentualnych ich aktualizacjach.**

O p r a c o w a ł:

Z a t w i e r d z i ł: