

PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI WODNEJ I REKULTYWACJI S.A.

JASTRZĘBIE-ZDRÓJ, UL. CHLEBOWA 22

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Do postępowania przetargowego na:

WYKONANIE REMONTU POMP WIROWYH ŚREDNIO-CIŚNIENIOWYCH W 2024 ROKU

1. Przedmiot zamówienia:

Wykonanie remontu pomp średniociśnieniowych:

- 1) OS - 250 AM/2 - 1 szt.
- 2) OS - 250 AM/3 - 1 szt.
- 3) OS - 250 AM/4 - 1 szt.
- 4) OS - 200 B/2 - 1 szt.
- 5) OS - 200 B/3 - 1 szt.
- 6) OS - 200 B/4 - 1 szt.
- 7) OS - 100 AM/2 - 1 szt.
- 8) OS - 150 AM/2 - 1 szt.
- 9) OS - 150 AM/3 - 1 szt.
- 10) OS - 150 AM/4 - 1 szt.
- 11) OS - 150 AM/5 - 1 szt.
- 12) OS - 150 AM/6 - 1 szt.
- 13) WPS 150/3 - 1 szt.
- 14) PS - 150 Z/2 - 1 szt.
- 15) PS - 200 Z/3 - 1 szt.
- 16) PS - 200 Z/4 - 1 szt.
- 17) PH 150 - 440 - 1 szt.
- 18) PH 250 - 540 - 1 szt.
- 19) PH 250 - 570 - 1 szt.

2. Termin realizacji.

1. Maksymalny termin wykonania przedmiotu postępowania 31.12.2024 r.
2. Prace wykonywane będą w zależności od bieżących potrzeb Spółki.

3. Warunki pracy pomp.

1. Pompy przeznaczone do remontu służą do pompowania wód kopalnianych oraz innych wód przemysłowych zanieczyszczonych chemicznie i mechanicznie.
2. Osady w pompach mogą mieć podwyższoną promieniotwórczość naturalną.
3. Materiały użyte do remontu pomp powinny być w wersji materiałowej - odporne na ścieranie.

4. Wykonawca przedstawi również ofertę wariantową na wykonanie remontu pomp ujętych w ust.1 pkt1-19 w wykonaniu odpornym na korozyjne środowisko wysokiego zasolenia jonami Cl tzw. wykonanie soloodporne.

4. Zakres remontu:

1. Demontaż pompy i weryfikacja podzespołów
2. Czyszczenie i regeneracja:
 - a) kadłuba ssawnego
 - b) kadłuba tłocznego
 - c) kadłubów stopniowych
 - d) korpusów łożyskowych I i II
 - e) kierownic doprowadzających lub ich wymiana
3. Wymiana na nowe:
 - a) wirników,
 - b) kierownic odśrodkowych,
 - c) tulei uszczelniających,
 - d) pierścieni uszczelniających,
 - e) tulei kadłuba ssawnego,
 - f) tulei kadłuba tłocznego,
 - g) tulei dystansowych,
 - h) łożysk tocznych,
 - i) wału pompy z nakrętkami oraz tulejami ochronnymi,
 - j) uszczelnień sznurowych dławnic,
 - k) ścianek kadłuba tłocznego i ssawnego,
 - l) elementów złącznych,
4. Regeneracja części niewymienianych.
5. Montaż pompy.
6. Zabezpieczenie antykorozyjne części zewnętrznych przez dwukrotne malowanie farbą podkładową i nawierzchniową.
7. Wykonanie prób ruchowych.
8. Wystawienie protokołów i dokumentacji z badań końcowych na stacji prób oraz karty gwarancyjnej.
9. Znakowanie pomp po wykonanym remoncie tabliczką znamionową z numerem ewidencyjnym pompy, nazwą wykonawcy remontu i datą jego wykonania.

Podzespoły pomp podlegające regeneracji w przypadku uszkodzeń mechanicznych mogą podlegać wymianie po uzgodnieniu z przedstawicielem Zamawiającego zostaną doliczone do kosztów remontu zgodnie z cennikiem części w oparciu o notatkę służbową z komisyjnych oględzin zatwierdzoną przez przedstawiciela Zarządu Zamawiającego.

Zamawiający nie dopuszcza składanie ofert częściowych

Sprzedający zobowiązuje się przekazać Kupującemu dokument kontroli jakości i karty gwarancyjne dostarczanych materiałów przy każdej dostawie oraz po każdorazowych ewentualnych ich aktualizacjach.

O p r a c o w a ł:

Z a t w i e r d z i ł: