

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

„Dostawa, montaż i uruchomienie maszyny pakującej do pakowania soli w worki o wadze 25kg i 50kg”

I. Zakres rzeczowy dostawy i montażu maszyny pakującej obejmuje:

1. Dostawę kompletnej maszyny pakującej do pakowania soli w worki do 25kg i 50 kg.
2. Przygotowanie projektu zabudowy maszyny pakującej do pakowania soli w worki do 25kg i 50kg.
3. Montaż na stanowisku pracy, podłączenie do mediów i pakowanego produktu zgodnie z opracowanym projektem zabudowy (punkty przyłączy zostaną wskazane podczas wizji lokalnej w miejscu zabudowy) oraz uruchomienie.
4. Przeszkolenie załogi w zakresie prawidłowej obsługi maszyny pakującej.
5. Po uruchomieniu pakowaczki wykonawca dostarcza kopię oprogramowania pakowaczki wraz z hasłami dostępu o ile takowe będą w oprogramowaniu.

II. Dane techniczne maszyny pakującej.

1. Maszyny pakująca do pakowania soli spożywczej sypkiej w worki foliowe 25 i 50kg wyposażona w następujące elementy:
 - a) Zespół formowania worka 25kg i 50kg
 - b) Zespół klejenia folii
 - c) Serwonapęd pozycjonowania szczęk poziomych
 - d) Zespół pomiaru długości worka bez nadruku
 - e) Zespół pozycjonowania worka z nadrukiem
 - f) Zespół dziurkujący lub inny system wyprowadzania powietrza z worka
 - g) Elektryczna regulacja wysokości zespołu wydawania worków
 - h) Odbiór worków z tyłu lub przodu maszyny
 - i) Maszyna wykonana ze stali nierdzewnej
 - j) Elementy mające kontakt z solą wykonane ze stali kwasoodpornej **AISI 316L** (atest spożywczy)
 - k) Wydajność pakowaczki z płynną regulacją od 5 do 20 t. na godzinę.
 - l) Folia do formowania worków na pakowaczce może być zastosowana w postaci taśmy lub rękawa foliowego
2. Dodatkowy zespół formowania worka 50kg.
3. Dozownik wagowy dwusieczkowy- wibracyjny – nierdzewny
 - a) Dozownik wykonany ze stali nierdzewnej.
 - b) Elementy pakowaczki, oraz dozownika mające kontakt z produktem wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej **AISI 316L** (atest spożywczy).
4. Przenośnik taśmowy odbiorczy:
 - a) Wykonanie ze stali nierdzewnej minimum **316L** lub lepszej gatunkowo.
 - b) Długość niezbędna do odprowadzenia worka do taśm transportujących w kierunku robota układającego worki na palety. Worek musi być ułożony na istniejących taśmach transportujących worki w kierunku robota równoległe do biegu taśmy.
 - c) Transport i prowadzenie worków na taśmach transportowych w kierunku robota paletyzującego powinno być wykonane w taki sposób, aby worki były doprowadzone do obrotnic w sposób umożliwiający swobodny obrót worków przez obrotnicę w przypadku

worków 25kg i doprowadzone worków 50kg do przenośników rolkowych w sposób umożliwiający prawidłowe układanie worków przez robota paletyzującego na paletach.

- d) Prowadnice prowadzące i kierujące worki zarówno 25kg, jak i 50kg mają być tak wykonane i założone, aby można je było szybko założyć i zdemontować w przypadku prowadzenia konfekcji na innej pakowaczce, a ich usytuowanie przeszkadzało by w prawidłowym prowadzeniu worków w kierunku robota.
- e) Podczas instalowania pakowaczki lub wykonywania prowadnic worków na taśmach PT-9 i PT-10 i będą prowadzone prace szlifierskie, spawalnicze, cięcie metalu to bezwzględnie należy rejon prowadzenia tych robót zabezpieczyć szczelnie, aby żadne odpryski metalowe nie dostały się na taśmy przenośników PT-9 i PT-10, ponieważ taśmy te wraz z konfekcją przechodzą przez detektory metali, a każde wtrącenie (odprysk) metalowy wbity w taśmę zakłuci pracę detektorów.

III. Uwagi

1. Formaty worków muszą umożliwiać istniejącemu robotowi układanie worków bez zakładek na paletach EURO (Obecnie stosowany napełniony worek wentylowy 25 kg ma wymiar po napełnieniu 270 x 500 x 130 mm, worek 50 kg foliowy ma wymiary po napełnieniu 400 x 760 x 130 mm).
2. Dostawca przedstawi szerokości i grubości taśm foliowych lub rękawów PE niezbędnych do niezawodnej pracy maszyny pakującej dla poszczególnych asortymentów (zastosowana folia powinna posiadać atest do kontaktu z produktami spożywczymi).
3. Temperatura pakowanej soli może się wahać od 50 do 70°C.
4. Maszyna pakująca powinna posiadać certyfikat CE.
5. DTR i instrukcja obsługi w języku polskim.
6. Katalog użytych części z wszystkich podzespołów będących na wyposażeniu pakowaczki z ponumerowaną i zwymiarowaną listą artykułów, nazwą dostawcy, co w przyszłości pozwoli na precyzyjne zamówienie części zamiennych w razie awarii.
7. Gwarancja minimum 24 miesiące od daty uruchomienia.
8. **Przed wyceną wymagana jest wizja lokalna w celu określenia miejsca, sposobu zabudowy i podłączenia pakowaczki do ciągów technologicznych w miejscu pracy pakowaczki.**
9. **Jeżeli miejsce, w którym będzie usytuowana pakowaczka będzie wymagać wzmocnienia posadzki powinno to być ujęte w projekcie i dokonane przez wykonawcę.**