

Specyfikacja techniczna

**Dotyczy : Modernizacji magazynu soli luzem / budowa nowego magazynu wyrobu gotowego
II etap**

1. Szerokość hali namiotowej – 20 m
2. Długość hali namiotowej – 40 m
3. Wysokość ścian minimum - 3 m
4. Wysokość w szczycie około 8 m
5. Powierzchnia użytkowa hali namiotowej - 800 m²
6. Konstrukcja hali namiotowej stalowa ocynkowana ogniowo z możliwością rozbudowy.
7. Usytuowanie sprzętów co 5 m
8. Dach i ściany hali namiotowej – plandeka 670gr/m²
9. Hala powinna być wyposażona w membranę przeciw skraplaniu wody.
10. Brama wjazdowa powinna być usytuowana w pierwszym polu boku hali.
11. Stopy sprzętów powinny być osadzone na fundamentach.
12. Wykonanie fundamentów pod stopy konstrukcji należy do wykonawcy.
13. Dostawa wszelkich elementów hali namiotowej, oraz potrzebne narzędzia do realizacji umowy znajdują się po stronie wykonawcy.
14. Termin rozpoczęcia prac związanych z realizacją umowy należy ustalić wcześniej z właścicielem obiektu na którym będzie stawiana hala namiotowa.
15. Gwarancja na elementy stalowe minimum 96 miesięcy.
16. Gwarancja na plandekę i elementy plandekowe 48 miesięcy.
17. Wszelkie odpady powstałe w wyniku realizacji umowy mają być zutylizowane przez realizującego umowę.
18. W celu zapoznania się z lokalizacją nowego magazynu, oraz doprecyzowania szczegółów zapraszamy na wizję lokalną **pod adresem PGWIR S.A. System Odsalania w Czerwionce – Leszczynach ul. Młyńska 24**